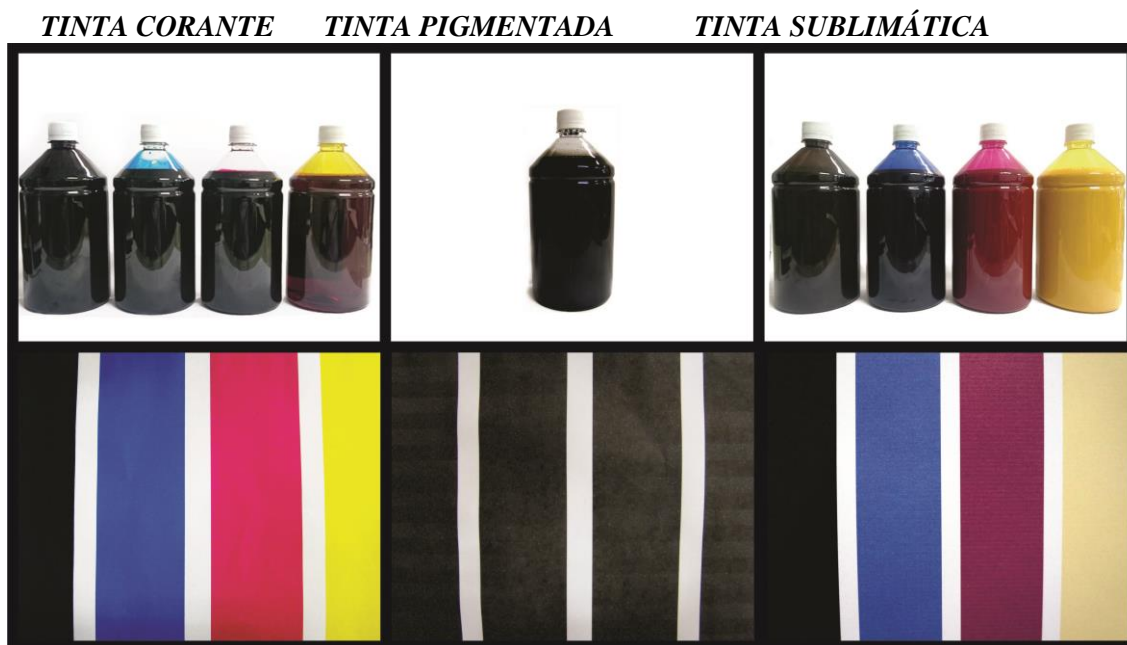


Diferenças entre Tintas Corante, Pigmentada e Sublimática.

Inicialmente temos que esclarecer que no mercado encontramos três tipos de Tintas para uso em impressoras Ink. E são nominadas pelos componentes utilizados e pela tecnologia de fabricação de tinta, sendo visíveis ao olho as diferenças devido a sua coloração conforme fotos.



Tinta Corante:

Tinta Corante: Mundialmente conhecida como Dye Ink, são fabricadas a base de Água, Corantes, Glicóis e Aditivos e Conservantes. São menos resistentes e tendem a borrar quando em contato com a Água. **Destaque** As Tintas fabricadas a base de corante são mais vivas e quando em contato com o papel tem uma secagem mais rápida.



Tinta Corante: Tem como aplicação o uso em Impressoras Inkjet. Utilizadas na impressão em Papéis de uso diário ou especiais. E como finalidade promover a recarga de Cartuchos de Tinta, e Sistema Bulk Ink.

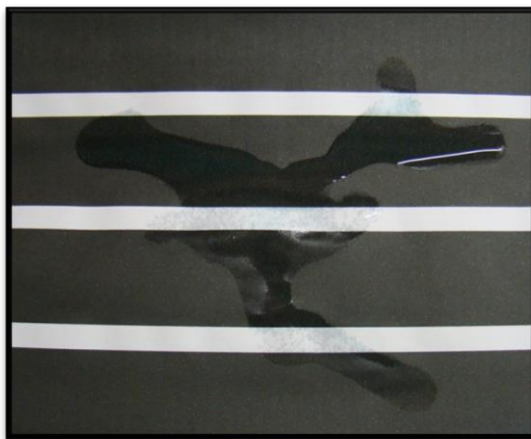
Tinta Corante: Oferece maior qualidade nas impressões de imagens. Ao entrar em contato com a água e/ou umidade podem desbotar e manchar, podem ser utilizadas na maioria dos papéis por terem uma secagem rápida. As tintas corantes possuem um brilho e são ricas em cores, proporcionam acabamento uniforme e de alto brilho, colaborando para a qualidade final da imagem.

Tinta Corante: Possui uma cor viva, brilhante e vibrante, pois é muito pequena para difundir a luz. As tintas corantes por ser produzido por moléculas coloridas solúveis na água possuem menos riscos de entupimento.

Tinta Corante: Tem uma ótima penetração na mídia, assim ela pode ser utilizada em quase todos os tipos de papéis, sendo também uma vantagem para a impressão de fotos, evitando causar variações de brilho e iluminações com aspecto artificial.

Tinta Pigmentada:

Tinta Pigmentada: São fabricadas a base de Água Deionizada, Pigmento, Glicóis, Trietanolamina, N-metil-2-Pirrolidone e Aditivos e Conservantes. São mais resistentes e não borram quando em contato com a água. **Destaque** As Tintas fabricadas a base de Pigmentos, são mais nítidas porém quando em contato com o papel tendem a ficar mais úmida e demoram secar.



Tinta Pigmentada: Oferece maior qualidade na impressão de textos, pois possuem menos brilho e maior resistência à água e/ou umidade, além de uma melhor fixação, porém mais demorada. Os pigmentos não se dissolvem no meio usado pela tinta, eles permanecem suspensos na solução. Se os pigmentos assentarem durante o armazenamento, ou quando expostos a altas temperaturas, estes sedimentos podem ser formados na cabeça de impressão (circuito) com isso pode causar o entupimento. Os pigmentos são partículas com aproximadamente 50 a 100 nanômetros de diâmetro, por possuir partículas grandes elas não penetram na maioria dos papéis fotográficos denominados como Glossy Paper.

Tinta Pigmentada: Pode ser utilizada em **papel transfer** para tecidos claros ou escuros, aplicado em camisetas por Prensas Térmicas ou Ferro de passar. Ao lavar a camiseta a tinta não vai borrar como seria no caso da tinta corante, possui barramento UV, o que a torna extremamente durável, com acabamento mais fosco, diferente da tinta corante que possui acabamento bem brilhante na impressão.

Tinta Sublimática:

Tinta Sublimática: São fabricadas a base de Metildietanolamina, Corante Dispersos, Glicerina, Cloreto Dietilcarbamilo, Butildiglicol, Etilenoglicol, Benzisotiazolin. Utilizada em prensa térmica e tem como finalidade, transferir que foi impresso. **Destaque** Devido a sua alta estabilidade, Resistência à luz, fricção e lavagem após a transferência.



Tinta Sublimática: Não é uma tinta convencional, ela é diferente de todas as outros, porque não se deve imprimir, papeis fotográficos ou papeis de celulose normal A4/A3. Sua aplicação é específica para uso em Papeis Matte e Sublimático, com aplicação em prensa térmica.

Tinta Sublimática: Tecnicamente são corantes dispersos em solução que tem a propriedade de passar do estado sólido para gasoso quando submetidos a altas temperaturas no momento da transferência. As estampas são transferidas de um papel previamente impresso e os gases penetram nas fibras do tecido sintético (100 % poliéster) que são tingidos permanentemente, através do processo de termo transferência "utilizando prensa térmica", pode ser transferido em porcelanas, plásticos, madeiras, tecidos com composição superior a 50% poliéster e materiais com revestimento. E quanto impressa no papel Matte ou papel Sublimático, possui um acabamento bem fosco, cores estranhas e sem vida, mais não se assuste, somente quando é aplicada á prensa térmica que a tinta sublimática transforma-se em gás e tingem o substrato, revelando as cores reais, vivas e vibrantes.